

SCHWERE MASCHINENANLAGE

GUMMIRADWALZEN

GUMMIRADWALZEN SERIE



AMMANN

GEEIGNET FÜR JEDE BAUSTELLE

EINFACH EINSTELLBARE REIFENDRÜCKE, GEWICHTE.

Die Ammann Gummiradwalzen punkten in vielen Anwendungen sowie auf diversen Materialien. Der Kneteffekt trägt zum Verdichten bindiger Materialien und Oberflächenversiegelung bei. Die einfache Ballastierung ermöglicht, das optimale Maschinengewicht für die jeweilige Baustelle einzustellen, wobei der Reifendruck bequem von der Kabine aus reguliert werden kann. Einfach bedienbare intuitive Bedienelemente ermöglichen den Bedienern mit verschiedenen Erfahrungsstufen, die Produktivität zu erreichen. Durch die hervorragende Rundumsicht kann das Personal Hindernissen einfach ausweichen und Verdichten auch auf Flächenrändern durchzuführen, sodass eine gleichmäßige Tragfähigkeit des Bodens gewährleistet wird.

EINFÜHRUNG

- Hohe Produktivität und Wirksamkeit (mechanischer Antrieb)
- Hervorragende Rundumsicht
- Sehr einfache Bedienung
- Perfekter Betriebskomfort

„Anwender aller Erfahrungsgruppen können mit der intuitiven Steuerung produktiv arbeiten.“

PASSENDER ANTRIEB

Die Ammann Gummiradwalzen sind so gebaut, um jede Herausforderung auf künftigen Baustellen meistern zu können. Optimale Anwendung durch hydronamische oder hydrostatische Ausführung.



HYDRAULISCHE AUSFÜHRUNG



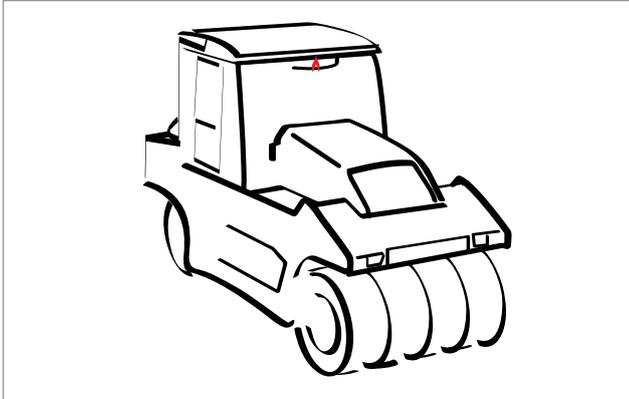
HYDROSTATISCHE AUSFÜHRUNG

“Breiten und Anordnung der Reifen in Kombination mit der Ballastierung gewährleisten, dass diese Walzen besser geeignet sind, als alle anderen.”



VORTEILE FÜR SIE

KOMFORT UND PRODUKTIVITÄT



KONSTRUKTION

Eine komfortable Kabine der Ammann Gummiradwalze erhöht die Produktivität und reduziert die Ermüdung des Bedieners. Die geräumige Kabine ist verglast, um optimale Rundumsicht zu gewährleisten. Ein breites Öffnen der Seitenfenster... Bedienelemente sind am Armaturenbrett ergonomisch angeordnet und ein Multifunktionsdisplay zeigt wichtige Informationen über den Motorbetrieb an. Niedriger Lärmpegel.

KOMFORT

Die Bedienelemente sind intuitiv angeordnet und sorgen für Sicherheit und Produktivität des Bedieners. Der Reifendruck ist mithilfe des Air-On-Run Systems regelbar. Der Zugriff auf alle Servicepunkte ist von der Plattform aus möglich. Einfüll- und Auslassöffnungen für Betriebsflüssigkeiten sind zentral angeordnet, um einen schnellen Austausch zu ermöglichen. Der Zugang in den Motorenraum und zu den Kühlern liegt unter der Haube.

BREITES SORTIMENT DES OPTIONALEN ZUBEHÖRS

Mithilfe von einfach zu installierenden Thermo-schürzen kann die Bodenverdichtungsmaschine zum Asphaltgemischverdichter umgestellt werden. Die Ammann Traktionssteuerung (ATC) trägt zum Erhalten der Walzenproduktivität bei schwierigen Bodenbedingungen oder auf steilem Gelände bei. Zur Verfügung stehen auch Klimaanlage, Rundumleuchten, Emulsionsberieselungseinheit und diverse weitere Elemente zur Verfügung.



ISOSTASIE UND PENDELUNG DER VORDERACHSE

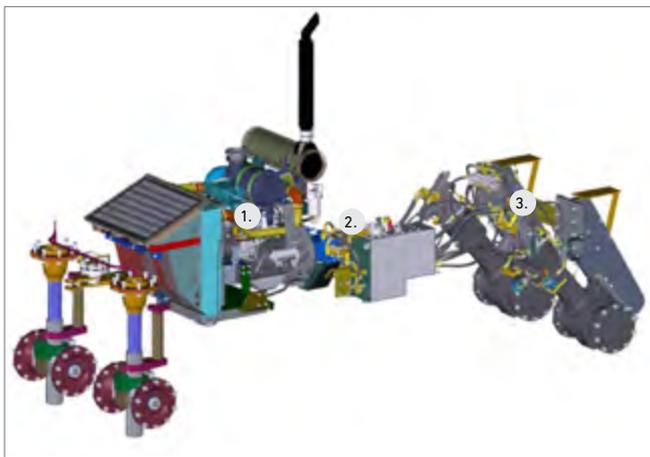
Die Walze mit einem starren Rahmen ist auf jeder Achse mit 4 glatten Reifen bestückt. Die vordere lenkbare Pendelachse hat 2 Radpaare, die für den erforderlichen Kneteffekt sorgen. Die Frontachse ist isostatisch. Durch Absorbieren von Stößen und Hindernissen ermöglicht sie unebene Flächen zu verdichten. Die Hinterachse treibt die Maschine an. Die Reifenanordnung ermöglicht, die ganze Fläche zu verdichten.

MOTORTYPEN

Manche Modelle der Ammann Gummiradwalzen werden mit den Tier 4 Final Motoren für Länder mit den strengsten Vorschriften bestückt. Zur Verfügung stehen auch Modelle, die die Vorschriften in Ländern mit weniger strengen Vorschriften erfüllen.

HYDROSTATISCHE AUSFÜHRUNG

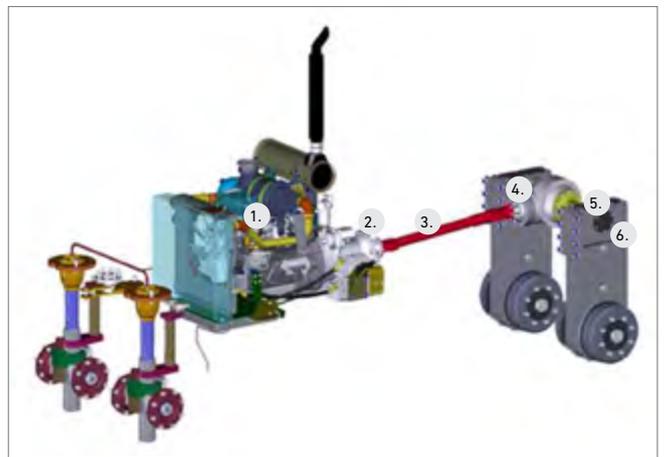
Hydrostatische Antriebssysteme sind die beste Wahl für Baustellen, wo höhere Traktion und stärkerer Antrieb gefragt sind. Bei diesen Walzen kommen Hydraulikmotoren zum Einsatz, die die Antriebsenergie abgeben. Die Traktionskraft kann elektronisch geregelt werden, wodurch Kraftstoff gespart wird. Hydrostatische Ausführungen ermöglichen vor allem zügiges Anfahren und Anhalten.



1. MOTOR
2. PUMPE
3. HYDRO MOTOR

HYDRAULISCHE AUSFÜHRUNG

Manche Ammann Walzen haben einen hydraulischen Antrieb, bei dem die Antriebsenergie mechanisch übertragen wird. Diese Systeme sind mechanisch einfach und ermöglichen einfache Wartung und lange Lebensdauer der Hauptkomponenten.



1. MOTOR
2. GANGSCHALTUNG
3. ANTRIEBSWELLE

4. DIFFERENTIAL
5. HALBWELLEN
6. HINTERACHSENEINTELLER



1. BALLASTIERUNG BIS 6T.

EINFACHE BALLASTREGELUNG

Um ein richtiges statisches Gewicht zu gewährleisten, können Ballastgewichte hinzugefügt oder entfernt werden. Der Raum zum Anbringen der Ballastgewichte liegt im Rahmen und unter der Maschine, um eine praktische und stufenlose Einstellung zu ermöglichen. Ballastmaterialien sind aus Beton und Stahl.

UNIVERSALMASCHINE

WALZENPRODUKTIVITÄT BEI DIVERSEN ANWENDUNGEN

Dank dem einfachen Hinzufügen und Entfernen der Ballastgewichte haben die Ammann Gummiradwalzen ein optimiertes Gewicht für diverse Baustellen. Der Reifendruck ist von der Kabine aus regulierbar, um richtige Reifendrucke für unterschiedliche Materialien zu gewährleisten.

BEREICHE

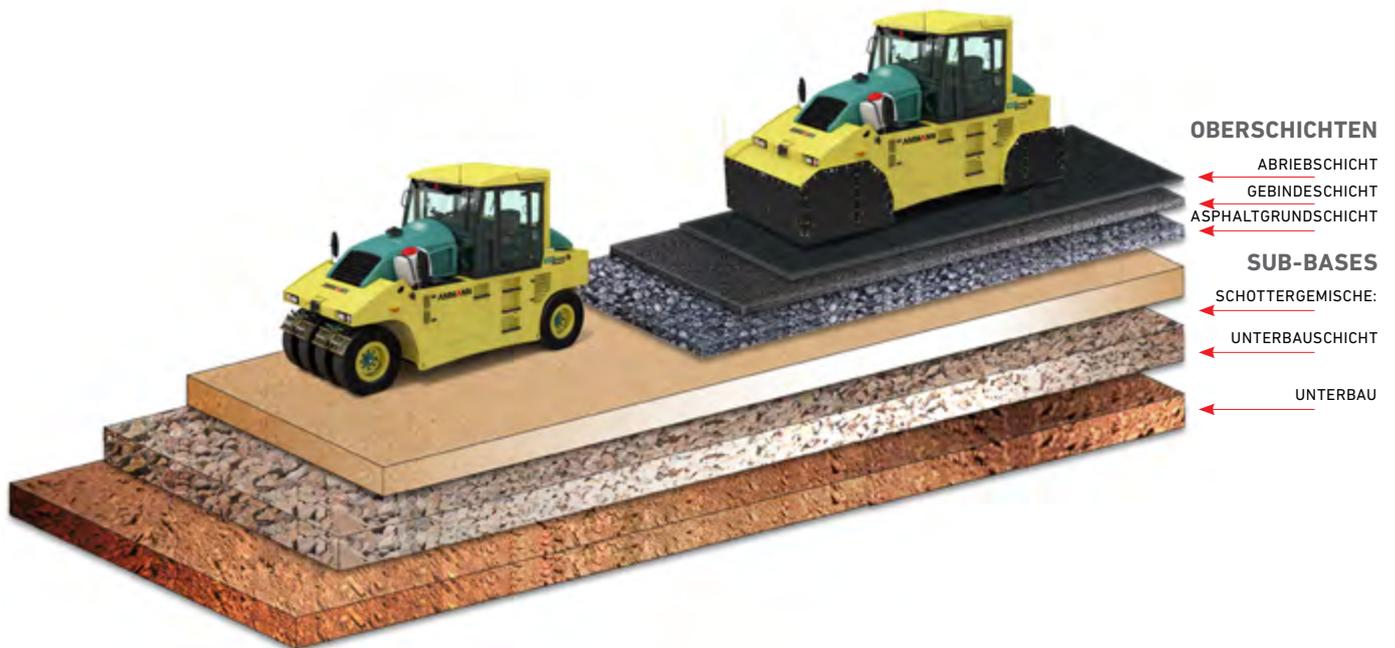
- Asphaltmischungen bis zu 120 mm (verdichtet)
- Hydraulisch gebundene Baustoffgemische bis zu 150 mm
- Ton- und Lehmböden bis zu 150 mm
- Mischböden bis zu 200 mm
- Sand- und Schottermaterialien bis zu 250 mm

EINSATZBEREICHE

- Verdichtung auf mittelgroßen und großen Baustellen
- Straßenbau – Orts- und Stadtstraßen, Autobahnen, Flughäfen
- Hochbau – Wohnungs- und Industriebau, Gewerbezone



VERWENDUNG



OBERSCHICHTEN

- **Abriebschicht:** 15–60 mm (0.59–2.36 in)
- **Gebindeschicht:** 40–100 mm (1.57–3.94 in)
- **Asphaltgrundschicht:** 80–150 mm (3.15–5.91 in)

ART VERWENDUNG (Empfehlung 9–16 t)

Empfohlenes Gewicht bis zu 16 Tonnen
Für erste Überfahrten bestens
geeignet – statisches Vorverdichten
Abschließende Überfahrten auf Boden
und Bindemitteln – Versiegelungseffekt

UNTERBAU

- **Schottergemische:** empfohlene Schichtdicke
max. 250 mm (9.84 in)
- **Unterbauschicht:**
Hydraulisch gebundene
Baustoffgemische bis zu 150 mm (5.91 in)
Verfestigte Böden bis zu 400 mm (15.75 in)
Ton- und Lehm Böden bis zu 150 mm (5.91 in)
Mischböden bis zu 200 mm (7.87 in)
Sand- und Schottermaterialien bis zu 250 mm
(9.84 in)
- **Unterbau:** nicht empfehlenswert

ART VERWENDUNG (Empfehlung 20–24 t)

Recommended weight over 20 ton.
Great compaction effect on stabilized soils.
Very good results on industrial mixtures
One of the required rollers in cold recycling technology

BEDIENUNGSKOMFORT UND BEDIENUNGSELEMENTE

GERÄUMIG MIT EINFACHER BEDIENUNG

Bediener schätzen den Komfort, Betreiber auch den Nutzen. Der Komfort reduziert die Ermüdung des Bedieners und verbessert die Konzentration des Bedieners während der ganzen Arbeitsschicht. Somit werden Sicherheit und Produktivität erhöht. Praktische Bedienungselemente ermöglichen, dass der Bediener die gesamte in der Maschine integrierte Verdichtungsleistung ausnutzt.



ARBEITSSTATION

Die Ammann Gummiradwalzen haben in Abhängigkeit vom jeweiligen Modell 2 Arbeitsstationen.

Beide Konfigurationen der Stationen zeichnen sich durch hervorragende Rundumsicht, die auf allen Baustellen wichtig ist, speziell aber beim Arbeiten in beengten Raumverhältnissen oder in der Nähe von Hindernissen, wie etwa Bordsteinen.

GERÄUMIGKEIT

Der große Raum für den Bediener ermöglicht Bewegung und Komfort. Die Raumgestaltung ermöglicht eine größere Verglasung der Kabine, um die Aussicht zu verbessern, und je nach dem jeweiligen Modell gewährleistet sie auch genug Raum für 2 Arbeitsstationen oder einen verschiebbaren Sitz.

INTUITIVE BEDIENUNGSELEMENTE

Bedienungselemente in der Kabine sind praktisch angeordnet und liegen immer in der Reichweite des Bedieners.

Bedienungselemente sind intuitiv, um Produktivität beim Bedienungspersonal mit verschiedenen Erfahrungsstufen zu erreichen. Der Bediener kann von der Kabine aus den Reifendruck mithilfe des Air-On-Run Systems regulieren.

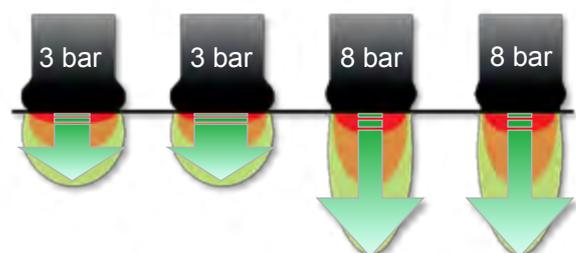
EINFACHE BEDIENUNG

Der Bediener steuert die Beschleunigung oder Verlangsamung mithilfe von Pedalen, die gleich wie bei PKWs ausgeführt sind. Eine Multifunktionsanzeige von hoher Qualität ermöglicht, die Hauptfunktionen des Motors zu überwachen.

AP VERDICHUNGSVERFAHREN

Einfluss des statischen Walzengewichts

- Einfluss des Reifendrucks
- Erhöhung der Bodentragfähigkeit





QUALITÄTSKABINEN

Die Konstruktion der Ammann Kabinen reduziert die Lärm- und Vibrationsbelastung des Bediener. Beide Umstände reduzieren die Ermüdung erheblich. Die Kabinen haben auch eine optimale Rundumsicht.

HYDRODYNAMISCHE WALZE

Hydrodynamische Reifenwalzen von Ammann haben 2 gleiche Arbeitsstationen. Der Bediener kann den Sitz einfach verstellen, um die beste Aussicht zu erreichen. Bedienungselemente auf dem Armaturenbrett sind von beiden Sitzen einfach erreichbar. Das leistungsfähige Getriebe mit einfacher Bedienung ermöglicht ein zügiges Schalten. Beschleunigen oder Verlangsamen wird mithilfe von entsprechend konstruierten Pedalen gesteuert, ähnlich wie bei PKWs.

HYDROSTATISCHE WALZE

Der drehbare und verschiebbare Sitz trägt zum Erreichen der optimalen Aussicht auf allen Seiten der Walze bei. Bedienungselemente befinden sich auf dem Armaturenbrett vor dem Bediener und sind unabhängig von der Sitzposition einfach erreichbar. Die Lenksäule ist schwenkbar und lässt sich einfach einstellen.



SERVICEFREUNDLICHE AUSFÜHRUNG DER MASCHINE

- Zugriff auf alle Servicepunkte von der Plattform aus
- Einfüll- und Auslassöffnungen für Betriebsflüssigkeiten sind zentral angeordnet, um einen schnellen Austausch der Betriebsflüssigkeiten zu ermöglichen.
- Einfacher Zugang zu allen großen Filtern (Motorölfilter, Kraftstofffilter, Luftfilter etc.)
- Gut zugänglicher Kühler für einfache Reinigung

BODENDRUCK BEI DEN ART REIFEN

- Hoher Reifendruck – hoher Bodendruck, erhöhter Tiefeneffekt, das Material wird nach unten und nach außen gepresst
- Niedriger Reifendruck – niedriger Bodendruck, erhöhte Bodenkontaktfläche, besseres Ausgleichen
- Der Reifenversatz bearbeitet die Decke unter und zwischen den Reifen
- Luftdruckregelung mit Hilfe des Air-By-Run Systems
- Air-On-Run ist ein zentrales System für Reifendruckregelung
- Es ermöglicht eine einfache Reifendruckänderung vom Bedienerstand aus je nach dem Bedarf der Baustelle

GEEIGNET FÜR JEDE BAUSTELLE





MAXIMALE WENDIGKEIT

ART 35 WALZE MIT SCHWENKBAREM LENKZAPFEN

Durch ihre Konstruktion besitzen alle Ammann Walzen gute Wendigkeit, bei der ART 35 Walze mit dem schwenkbaren Lenkzapfen ist diese Eigenschaft jedoch exzellent. Die Walze nutzt 2 Achsen aus, wobei jede Achse 4 Reifen hat, und einen weiten Lenkwinkel, um die maximale Wendigkeit zu erreichen. Die Synchronisierte Lenkung mit schwenkbaren drehzapfen steht vorne und hinten zur Verfügung.

Die Walze punktet beim Verdichten auf kleinen und mittelgroßen Baustellen, beim Straßen- und Industrieflächenbau.

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Intuitive Bedienung und Handhabung
- Bedienungselemente sind auf dem Armaturenbrett vor dem Bediener übersichtlich angeordnet.
- Verstellbarer Maschinenführersitz
- Ein doppelter Bedienungshebel für den besseren Bedienerkomfort
- Hervorragende Rundumsicht
- Wirksamer Deutz Motor
- Geringer Schallpegel
- Einfach zugängliche Servicepunkte

EINSATZBEREICHE

- Verdichtungsarbeiten im geringen oder mittelgroßen Umfang
- Straßenbau (Bau von Ortsstraßen, Radfahrwegen, Fußwegen, Parkplätzen und Garageneinfahrten)
- Hochbau (Kleinindustriebau)
- Bestreuen und Bespritzen



OPTIONEN

PASSEN SIE IHRE WALZE AN



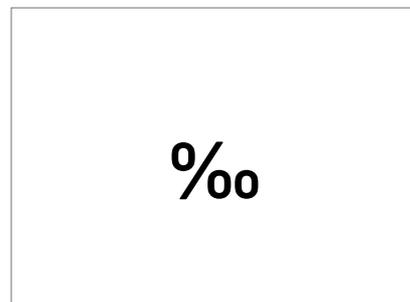
BALLASTIERUNG

Das System mit einfacher Ballasteinstellung mit 4 Ballastboxen unter dem Rahmen ermöglicht die einfache und sichere Regelung des Maschinengewichts. Die Walze kann mit einem Gewicht arbeiten, das an den Kundenbedarf angepasst wird. Dies ist für konkrete Anwendung und Bedingungen erforderlich.



THERMOSCHÜRZEN

Dieses optionale Zubehör kann für Arbeiten mit Asphaltgemischen einfach eingesetzt werden. Die Wärmecharakteristik der Thermoschürzen ermöglicht, Wärme zu bewahren, das Aufnehmen des Asphalts durch die Gummiradwalzen zu vermeiden und den gewünschten Versiegelungseffekt beim Verlegen zu schaffen.



AMMANN TRAKTIONSTEUERUNG

Die Ammann Traktionssteuerung (ATC) trägt zum Erhalten der Walzenproduktivität bei schwierigen Bodenbedingungen oder auf steilem Gelände bei.



KANTENSCHNEIDER

Durch den Anbau eines Kantenschneiders an die Walze kann bei Asphaltarbeiten der Bedarf an eine zusätzliche Maschine im Verdichtungsprozess vermieden werden.



RUNDUMLEUCHE

Durch den Anbau einer Rundumleuchte kann das Sicherheitsniveau erhöht werden, und die Walze wird auch nachts auf großen Baustellen sichtbar.

WEITERES OPTIONALES ZUBEHÖR

Zur Verfügung steht auch weiteres Zubehör, wie Klimaanlage, Radio mit CD Player, Ammann Werkzeugsatz, Thermometer, Radialreifen, Reservealarm und Telematiksystem.

SCHULUNGEN

LEISTUNGSFÄHIGKEIT ERHÖHEN

Das internationale Ammann Schulungszentrum in der Tschechischen Republik organisiert die erforderlichen Schulungen.

Wenn Sie unser internationales Ammann Schulungszentrum nicht besuchen können, organisieren wir eine Schulung in Ihrer Firma oder auf der Baustelle nach Ihrem Wunsch.

MODULARE MASCHINENSCHULUNGEN

Module vereinfachen die Organisation der Schulungen Ihres Teams. Sie können z.B. detaillierte Lernpakete bestellen, die Sie zu Maschinenfachleuten machen. Oder – wenn Sie es vorziehen – können sich Ihre Mitarbeiter stattdessen breite allgemeine Kenntnisse aneignen.

Und wenn Sie wünschen, Fachmann für die ganze Maschinenbaureihe zu werden, können die Module auch entsprechend angepasst werden.



HAUPTSCHULUNGEN

Es handelt sich um die am häufigsten gefragten Schulungen, die auf eine Maschinenbaureihe fokussieren.

NEBENKURSE

Diese Kurse orientieren sich auf eine Maschine und üblicherweise dauern 2 Tage. Dies ermöglicht, dass im Schulungszentrum zwei (oder sogar drei) solche Kurse in einer Woche stattfinden können.

PRODUKTSCHULUNGEN

Das Hauptthema dieser Schulungen sind wichtige Informationen über Ammann Verdichtungsmaschinen. Die Schulung beinhaltet richtige Verwendung und Grundwartung.

VERWALTUNGSSCHULUNGEN

Schulungsteilnehmer lernen Garantiereklamationen, Ersatzteilbestellungen, Schulungen, Forderungen an technischer Unterstützung und Serviceempfehlungen effizient zu nutzen. Schulungsteilnehmer lernen alle technischen Handbücher und Ammann Verwaltungswerkzeuge benutzen.

INBETRIEBNAHMESCHULUNGEN

Bei dieser Schulung lernen die Teilnehmer das Vorgehen bei Wartung und Inbetriebnahme der Verdichtungsmaschinen und Asphaltfertiger von Ammann.

SCHULUNGEN ÜBER INTELLIGENTES VERDICHTEN

Schulungsteilnehmer lernen die Systeme ACE^{force}, ACE^{pro} und ACE^{plus} kennen, die in den Ammann Maschinen zum Einsatz kommen. Schulungsteilnehmer lernen die ACE Systeme richtig benutzen, warten, diagnostizieren und instand zu setzen. Angebote umfassen das ACE iii System für Bodenverdichter, das für ASC Walzen und das ACE iii System für Verdichter von Asphaltgemischen bestimmt ist und betreffen die Systeme ARP 95, ARX 90 und ARX 110.

SERVICE

EIN UNTERSTÜTZENDES SERVICE-NETZWERK

Es kommt nicht darauf an, wo Sie sind: Geschulte Techniker und Ammann-Teams sind in Ihrer Nähe. Ammann Handelsvertreter gewährleisten qualifizierte Servicetechniker, die Ihnen in Notfällen sowie auch bei vorbeugender Wartung behilflich sein können. Das riesige Ammann Netz gewährleistet, dass Techniker in Ihrer Nähe sind, die Ihre Sprache und Ihren technischen Bedarf verstehen. Verfügbare Ersatzteile und einfaches Bestellwesen zählen immer zu den Prioritäten von Ammann.

SERVICEVIDEOS

Manchmal ist ein Video mehr aussagekräftig als ein Text. Daher steht Ihnen eine ganze Reihe von Servicevideos zur Verfügung, die Sie bei Wartung und Instandhaltung anweisen.

Manche Wartungssätze haben einen QR-Code, der auf Videos mit Hilfepräsentationen verweist, die Sie oder Ihren Techniker durch das gesamte Verfahren führen. Videos geben Informationen ohne Worte weiter, daher sind diese weltweit verständlich.

HOTLINEUNTERSTÜTZUNG

Ammann Fachleute stehen für Sie an allen Wochentagen rund um die Uhr bereit, um Ihre technischen Fragen zu beantworten. Das Hotlineteam ist hoch qualifiziert und erfahren. Technische Mitarbeiter können mit Ihnen alle Probleme besprechen – in verschiedenen Sprachen – um Ihre Maschine im Produktivzustand zu halten.



“ Von Ammann geschulte Techniker, die Verfügbarkeit und unkomplizierte Bestellung von Ersatzteilen sind Ammann wichtig. Weitere Informationen finden Sie auf WWW.AMMANN-GROUP.COM. ”

ERSATZTEILE

Geld kann man nur verdienen, wenn die Maschine im Betrieb ist. Daher leistet die Ammann immer ihr Bestes, um erforderliche Ersatzteile überall dort zu liefern, wo sie gebraucht werden. Diese Anstrengungen umfassen ein einfaches On-Line-Bestellsystem, welches Verwechslungen vorbeugt und einen schnellen Lieferservice der Ersatzteile gewährleistet.



VERSCHLEISSTEILSÄTZE

Einige Maschinen arbeiten mit rauen Materialien unter schwierigen Betriebsbedingungen. Der Verschleiß ist unabdingbar, trotzdem können Stillstände minimiert werden. Verschleißteilsätze machen den Teilersatz effizient und senken die damit zusammenhängenden Kosten. Alle erforderlichen Teile – große und kleine – liegen in einer Box. Somit wird die Organisation effizient vereinfacht und schnelle Wiederinbetriebnahme und Maschinenbetrieb ermöglicht.

WARTUNGSSÄTZE

Vorbeugende Wartung ist für den effizienten Betrieb und die Lebensdauer der Maschinen maßgebend. Je einfacher die Wartung ist, um so höher ist die Wahrscheinlichkeit, dass sie durchgeführt wird. Wartungssätze machen die Wartung einfach. Teile, die ein konkretes Wartungsverfahren betreffen, befinden sich in einer Box unter einer Artikelnummer.

„Servicesätze gewährleisten, dass alle Ersatzteile dort vorhanden sind, wo man sie braucht. Notsätze verhindern, dass ein kleines Problem zu einem Großen wird.“

INSTANDSETZUNGSSÄTZE

Instandsetzungssätze stehen für umfangreichere Reparaturen zur Verfügung, typisch für Reparaturen, bei denen die Maschine von der Baustelle abtransportiert werden muss. Instandsetzungssätze enthalten alle Teile – von den größten Komponenten bis hin zu den kleinsten Muttern und Schrauben – die für eine bestimmte Reparatur erforderlich sind. Durch die Reparatursätze wird gewährleistet, dass Ihnen Alles zur Verfügung steht, was man braucht. Somit wird verhindert, dass eine kleine Komponente die Arbeit der ganzen Maschine stilllegt.

NOTSÄTZE

Notsätze verhindern, dass kleine Probleme zu Großen werden, die die Maschine oder Baustelle zum Stillstand bringen können. Diese Sätze enthalten einfach und schnell austauschbare Teile, wie etwa Schalter, Sicherungen und Ventilsolenoiden, die aber bei einer Störung erhebliche Probleme verursachen können. Ersatzteilsätze kann man einfach im Kofferraum oder auf der LKW-Ladefläche mitführen, sodass sie jederzeit zur Verfügung stehen. Diese Arbeit schafft jeder Mitarbeiter mit grundlegenden technischen Kenntnissen auch auf der Baustelle. Diese Reparaturen nehmen 2 Stunden oder weniger in Anspruch.

BROSCHÜRE MIT ALLEN MASCHINEN

Wir haben für Sie eine Broschüre mit allen Maschinen mit entsprechenden Artikelnummern vorbereitet. Nehmen Sie Kontakt mit Ihrem technischen Berater auf und wir senden Ihnen eine Kopie als Email oder Ausdruck zu.

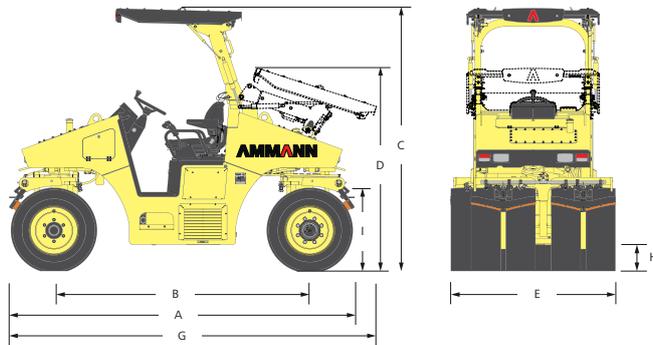


MASSE

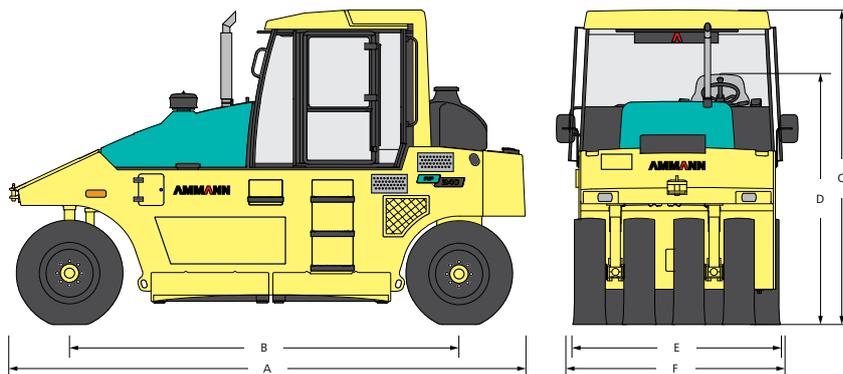
GUMMIRADWALZEN

MASSE

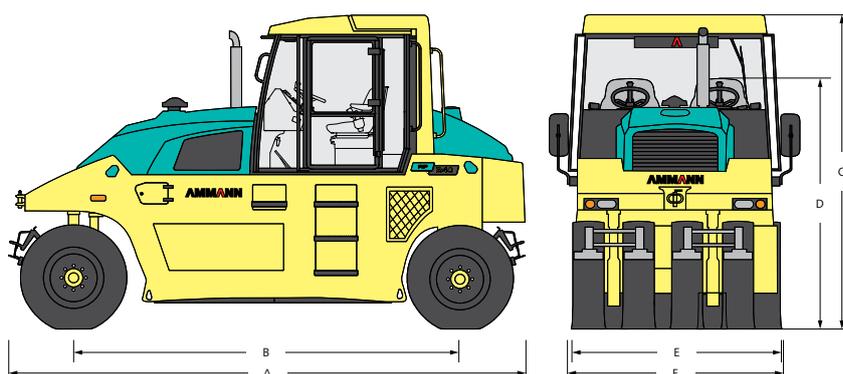
	AP 240 – Tier 2	AP 240 – Tier 3	AP 240 – Tier 4i	AP 240 H – Tier 3	ART 240 – Tier 4f	ART 35 – Tier 4i
A MASCHINENLÄNGE	4775 mm (188 in)	5020 mm (197.7 in)	5030 mm (198.1 in)	5040 mm (198.5 in)	5030 mm (198.1 in)	3260 mm (128.4 in)
A MASCHINENLÄNGE (THERMISCHE SCHÜRZEN)	–	5780 mm (227.6 in)	5780 mm (227.6 in)	5630 mm (221.7 in)	5780 mm (227.6 in)	–
B RADSTAND	3500 mm (137.8 in)	3800 mm (149.7 in)	3780 mm (148.9 in)	3800 mm (149.7 in)	3780 mm (148.9 in)	2400 mm (94.5 in)
C MASCHINENHÖHE	3110 mm (122.5 in)	3110 mm (122.5 in)	3130 mm (123.3 in)	3130 mm (123.3 in)	3130 mm (123.3 in)	2470 mm (97.2 in)
D MASCHINENHÖHE (OHNE ROPS)	2540 mm (100 in)	2450 mm (96.5 in)	2380 mm (93.8 in)	2430 mm (95.7 in)	2380 mm (93.8 in)	1920 mm (75.6 in)
E BANDAGENBREITE	1986 mm (78.2 in)	1986 mm (78.2 in)	1986 mm (78.2 in)	2040 mm (80.4 in)	1986 mm (78.2 in)	1540 mm (60.6 in)
F MASCHINENBREITE	2110 mm (83.1 in)	2100 mm (82.7 in)	1540 mm (60.6 in)			
F MASCHINENBREITE (THERMISCHE SCHÜRZEN)	–	2310 mm (91 in)	–			
H BODENFREIHEIT	–	–	280 mm (11 in)	–	280 mm (11 in)	260 mm (10.2 in)



ART 35 – Tier 4i



AP 240 H – Tier 3



AP 240 – Tier 4i

LASTENHEFT

GUMMIRADWALZEN

MASCHINEN

	AP 240 Tier 2	AP 240 Tier 3	AP 240 Tier 4i	AP 240 H Tier 3	ART 240 Tier 4f	ART 35 Tier 4i
DIVERSES						
BETRIEBSBREMSEN	Trommelbremsen	Trommelbremsen	Trommelbremsen	Hydrostatisch	Trommelbremsen	Hydrostatisch
PARKBREMSEN	mit mechanischer Brems Scheibe	mit mechanischer Betätigung				
NOTBREMSEN	mit mechanischer Brems Scheibe	mit mechanischer Betätigung				
ANTRIEB	hydrodynamisch	hydrodynamisch	hydrodynamisch	hydrodynamisch	hydrodynamisch	-
ANZAHL DER ANTRIEBSRÄDER	4	4	4	4	4	4
PENDELWINKEL	3°	3°	3°	3°	3°	6°
LENKWINKEL	32°	32°	32°	32°	32°	22°
BERIESELUNG	Druckanlage	Druckanlage	Druckanlage	Druckanlage	Druckanlage	Druckanlage
KRAFTSTOFFTANKVOLUMEN	250 l (66 gal)	88 l (23,3 gal)				
WASSER FÜR REIFENBERIESELUNG	285 l (75.3 gal)	460 l (121.5 gal)	390 l (103 gal)	460 l (121.5 gal)	390 l (103 gal)	290 l (76.6 gal)
SPANNUNG	12 V	12 V	24 V	12 V	24 V	12 V

MOTOR

HERSTELLER	Cummins BT4.5-C99	Cummins QSB3.3-C99	Deutz TCD3.6 L4	Cummins QSB3.3-C99	Deutz TCD3.6	Deutz D2011 L03i
LEISTUNG NACH ISO 3046-1	74 kW (99 HP)	74 kW (99 HP)	74 kW (99 HP)	74 kW (99 HP)	74,4 kW/2000RPM	33.2 kW (44,5 HP)
MAXIMALES DREHMOMENT	414(305)/1500 Nm (ft lb)/rpm	412(304)/1400 Nm (ft lb)/rpm	414(305)/1600 Nm (ft lb)/rpm	412(304)/1400 Nm (ft lb)/rpm	410Nm /1600RPM	137(101)/1700 Nm (ft lb)/rpm
MOTORKONFORMITÄT MIT DEN EMISSIONSVORSCHRIFTEN	EU Stage II, U.S. EPA Tier 2	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IIIB, U.S. EPA Tier 4 Interim	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 3	EU Stage IV, U.S. EPA Tier 4f	EU Stage IIIA, U.S. EPA Tier 4 Interim
ZYLINDERANZAHL	4	4	4	4	4	3
MOTORKÜHLSYSTEM	flüssigkeitsgekühlt	flüssigkeitsgekühlt	flüssigkeitsgekühlt	flüssigkeitsgekühlt	flüssigkeitsgekühlt	Air

GEWICHT UND FAHREIGENSCHAFTEN

BETRIEBSGEWICHT	9340 kg (20 590 lb)	9590 kg (21 140 lb)	9700 kg (21 380 lb)	9630 kg (21 230 lb)	9700 kg (21380 lb)	3200 kg (7050 lb)
HÖCHSTGEWICHT	24 000 kg (52 910 lb)	24000kg (52910 lb)	-			
MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	19 km/h (11.8 MPH)	19 km/h (11.8 MPH)	14 km/h (8.7 MPH)			
STEIGFÄHIGKEIT	25 %	25 %	25 %	25 %	25 %	30 %
WENDERADIUS INNEN (RAND), LINKS	4670 mm (183.9 in)	6180 mm (243.3 in)	6200 mm (244.1 in)	6180 mm (243.3 in)	6200 mm (244,1 in)	2025 mm (79.7 in)
ANZAHL DER VORDERRÄDER	4	4	4	4	4	4
ANZAHL DER HINTERRÄDER	4	4	4	4	4	4
REIFENMASSE	11.00x20"	11,00x20"	11,00x20"	11,00x20"	11,00x20"	10,5 x 16"

Zusätzliche Informationen zu unseren
Produkten und Dienstleistungen finden
Sie unter:
www.ammann-group.com

