



DIE PASSENDE MASCHINE FÜR IHRE BAUSTELLE

AMMANN APA ANBAUVERDICHTER

Arbeiten Sie in speziell anspruchsvollem Terrain? Dann kann Ihnen ein Anbauverdichter vom Ammann helfen trotzdem mit Leichtigkeit Ihre Verdichtungsziele zu erreichen. Die Anbauverdichter werden an Bagger montiert und können, dank deren Reichweite auch schwer zu erreichende Flächen wie Gräben, oder Anhöhen, erreichen und verdichten. Durch den hohen Anpressdruck und die starken Verdichtungskräfte der Anbauverdichter können zudem höhere Verdichtungskräfte erreicht werden als beim Einsatz von konventionellen Verdichtungsmaschinen.



APA 20/30

Arbeitsbreite: 30 cm Frequenz: 60 Hz Zentrifugalkraft: 20 kN



APA 20/40

Arbeitsbreite: 40 cm Frequenz: 60 Hz Zentrifugalkraft: 20 kN



APA 55/46

Arbeitsbreite: 46 cm Frequenz: 45 Hz Zentrifugalkraft: 55 kN



APA 55/56

Arbeitsbreite: 56 cm Frequenz: 45 Hz Zentrifugalkraft: 55 kN



APA 55/64

Arbeitsbreite: 64 cm Frequenz: 60 Hz Zentrifugalkraft: 55 kN





APA 72/74

Arbeitsbreite: 74 cm Frequenz: 36 Hz Zentrifugalkraft: 72 kN



APA 75/74

Arbeitsbreite: 74 cm Frequenz: 36 Hz Zentrifugalkraft: 84 kN



APA 100/88

Arbeitsbreite: 88 cm Frequenz: 36 Hz Zentrifugalkraft: 110 kN



APA 75/74 2M

Arbeitsbreite: 74 cm Frequenz: 36 / 55 Hz Zentrifugalkraft: 75 / 40 kN



APA 100/88 2M

Arbeitsbreite: 88 cm Frequenz: 36 / 55 Hz Zentrifugalkraft: 100 / 55 kN

VORTEILE AUF EINEN BLICK

WAS ZEICHNET DIE ANBAUVERDICHTER VON AMMANN AUS?

ARBEITEN WO ANDERE SCHEITERN

Mit Ihrem APA Anbauverdichter von Ammann kann Ihr Team auch Flächen verdichten, wo konventionelle Verdichtungsmaschinen an Ihre Grenzen stossen. Egal ob eine steile Böschung oder ein tiefer Graben, mit den Anbauverdichtern von Ammann verdichten Sie diese Flächen aus sicherer Entfernung aus Ihrem Bagger. Kein Risiko und keine Emissionen für den Maschinenbediener.

KEINE WARTUNGSSORGEN

Die Anbauverdichter sind hydraulisch angetrieben und benötigen nebst dem Bagger keinen separaten Antrieb. Die Maschinen benötigen ein Minimum an Service und bieten, aufgrund der wenigen bewegten Teile an den Maschinen, kaum Angriffsfläche für Schäden.

IMMER DIE PASSENDE MASCHINE

Ammann Anbauverdichter sind kompatibel mit allen marktüblichen Standard Kupplungssystemen für Hydraulikbagger. Mit den Schnellkupplungssysteme von Ammann ist Ihr Anbauverdichter montiert und einsatzbereit in wenigen Sekunden.

ROBUSTE MASCHINENBAUWEISE

Der stabile Rahmen schützt die zentrale Vibrationseinheit gegen Druck und Schmutz. Das patentierte Anschlagsystem schützt den Bagger gegen die Vibration und verhindert Kontakt von Metall-auf-Metall falls mit zu hohem Anpressdruck gearbeitet wird.

SICHERHEIT

Aus der sicheren Distanz seiner Baggerkabine kann der Maschinenbediener dien Anbauverdichter einsetzen und dabei Flächen verdichten, an welche er mit Vibrationsplatten nicht ohne Risiko rankommen würden.



TECHNISCHE LÖSUNGEN FÜR IHRE BAUSTELLE

ANPASSBAR AUF IHRE BEDÜRFNISSE

Qualität und Produktivität sind die Voraussetzungen für gute Baumaschinen. Ammann Maschinen bieten beides und bestechen dabei durch ihre einfache Bedienung.



PFAHLRAMME

Die Pfahlramme ist einfach zu benutzen. Fahren Sie den Anbauverdichter mit der Pfahlramme über den Pfahl und treiben sie diesen in den Boden.



FLEXIBLE ADAPTIONS-VORRICHTUNGEN

Die Anbauverdichter werden serienmässig mit einer Universal-Anschlussplatt mit Krupp-Bohrbild und einem Hydraulik-Anschlussterminal geliefert. Die Ankopplung an alle gängigen vollautomatischen, halbautomatischen oder rein mechanischen Wechslertsysteme ist durch simples Anschrauben eines entsprechenden Wechseladapters möglich. Dadurch ist ein zeitsparender Ablauf bei der Montage garantiert.

VERSION MIT ZWEI VERÄNDERBAREN MODI (2M) AUF DEN MASCHINEN APA 75/74 UND APA 100/88

Die Modelle APA 75/74 und APA 100/88 sind mit einer 2M Version verfügbar. Dies erlaubt dem Maschinenbediener die Frequenz und die Zentrifugalkraft für das Arbeiten in sensiblen Bereichen zu anzupassen.











EINSTELLSCHALTER FÜR ZWEI MODI

Die Richtung der Rotation bestimmt die Zentrifugalkraft. Die wird durch einen Schalter am Anbauverdichter eingestellt. Ein Block steuert den hydraulischen Druck entsprechend der Einstellung des Schalters. Befindet sich der Schalter in horizontaler Position, wirkt die grosse Amplitude und eine geringe Frequenz, was zu einer Grossen Zentrifugalkraft führt. In der vertikalen Position des Schalters wirkt die kleine Amplitude bei grosser Frequenz. Dies führt zu einer kleineren Zentrifugalkraft.

ZWEI MODI DURCH VERÄNDERBARES ERREGERSYSTEM

Die Erregerwelle des Anbauverdichters besteht aus einer Welle und drei Gewichten. Zwei Gewichte sind fest mit der Welle verbunden und eines lose und um 180°schwenkbar. Abhängig von der Drehrichtung befinden sich die Gewichte.

Entweder auf derselben Seite oder gegenüberliegend. Liegen die Gewichte auf derselben Seite entsteht eine höhere Zentrifugalkraft als bei gegenüberliegender Anordnung. Der Volumenstrom beeinflusst die Frequenz des Erregersystems. Fliesst mehr Hydrauliköl, so ist die Frequenz höher und bei niedrigerem Volumenstrom ist die Frequenz entsprechend geringer.

Alles in allem ist das System einfach zu bedienen. Für innerörtlichen Gebrauch wir die Zentrifugalkraft reduziert und die Frequenz erhöht und für den ausserörtlichen Gebrauch wird die Zentrifugalkraft erhöht und die Frequenz reduziert.

APA 20/30 APA 20/40

IDEAL FÜR GARTENARBEITEN UND ANDERE KLEINERE ANWENDUNGEN

Die APA 20/30 und 20/40 sind die kleinsten Ammann Anbauverdichter. Sie passen auf Minibagger in der Gewichtsklasse zwei bis fünf Tonnen, wie sie üblicherweise bei Garten und Landschaftsarbeiten verwendet werden.

Die APA 20/30 kann in wenigen Minuten an den Bagger montiert werden und benötigt keine hydraulische Kupplung oder deren Zubehör.

Die APA 20/30 ist mit einem Zwei-Wellen-Erreger ausgestattet. Dies bedeutet eine relativ niedrige Frequenz und geringe Zentrifugalkraft. Dadurch sind sowohl der Bagger als auch umliegende Gebäude in Sicherheit.

- Das patentierte Vibrationsbegrenzungssystem schützt den Maschinenbediener und den Bagger
- · Zwei-Wellen Richtungserreger
- Selbstblockierende mechanische Drehvorrichtung
- Gummipuffer verhindern ein Aufeinanderschlagen von Metall auf Metall unter extrem hohen Drücken
- Läuft hydraulisch, bei verringerten Emissionen und Kraftstoffverbrauch
- Wartungsfreie Erregereinheit
- Keine seperate Lekölleitung



APA 55/46 APA 55/56 APA 55/64

ERHÖHTE PRODUCTIVITÄT BEI KLEINER GRÖSSE

Das Portfolio der mittleren APA Anbauverdichter bietet die drei Modelle APA 55/46, APA 55/56 and APH 55/64. Am besten passt der Anbauverdichter auf mittelgrosse Bagger mit einem Arbeitsgewicht von fünf Tonnen.

Der Anbauverdichter kann in wenigen Minuten angeschlossen werden und benötigt keine Schnellwechselkupplung. Lediglich zwei Schläuche werden gebraucht.

Die Platten sind mit einem zwei-Wellen Erreger ausgestattet und bieten relative hohe Frequenzen und geringe Amplituden. Dies hilft sowohl den Bagger als auch umliegende Gebäude zu schützen.

SPEZIALISIERT FÜR DIE AUSSER ÖRTLICHE VERWENDUNG

Mit einer breiteren Arbeitbreite von 640 mm passt der APA 55/64 perfekt zur ausser örtlichen Baustelle und in Anwendungen mit sensiblen Umgebungen.

- Das patentierte Vibrationsbegrenzungssystem schützt den Maschinenbediener und den Bagger
- Zwei-Wellen Richtungserreger
- Selbstblockierende mechanische Drehvorrichtung
- Gummipuffer verhindern ein Aufeinanderschlagen von Metall auf Metall unter extrem hohen Drücken.
- Läuft hydraulisch, bei verringerten Emissionen und Kraftstoffverbrauch
- Wartungsfreie Erregereinheit
- Keine seperate Lekölleitung



APA 72/74 APA 75/74 APA 100/88

WENN VERDICHTUNGSLEISTUZNG DAS IST WAS WIRKLICH ZÄHLT

Die schwersten Anbauverdichter von Ammann sind konstruiert für den Einsatz mit Bagger von zehn bis vierzig Tonnen Arbeitsgewicht und für Anwendungen wo ein Extra an Verdichtungsleistung benötigt wird.

Die Platten liefern exzellente Verdichtungsleistung welche herausragende Verdichtungswerte garantieren. Abhängig von der Maschinengrösse können Tiefen von bis zu 1 m erreicht werden in einem Übergang. Dies spart Zeit im Vergleich zur konventionellen Verdichtung mit Vibrationsplatten auf derselben Fläche.

Die Platten zeichnen sich durch ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und ihre robuste Bauweise aus, was sie besonders zuverlässlich und jederzeit einsatzbereit macht.

- Patentiertes Vibrationsbegrenzungssystem zum Schutz von Mensch und Maschine
- Selbstblockierende mechanische Rotationsvorrichtung
- Gummipuffer verhindern Metall zu Metall Kontakte unter hohen Drücken
- Läuft hydraulisch, bei verringerten Emissionen und Kraftstoffverbrauch
- Wartungsfreie Erregereinheit
- Verfügbar ohne Rotationsvorrichtung für Bagger die bereits mit einem geneigten Rotator ausgestattet sind
- Direkter Aufbau eines Schnellwechsel-Aadapters auf den Rotator möglich



APA 75/74 2M APA 100/88 2M

SEHR EFFIZIENT DURCH ZWEI ARBEITSMOPDI

Die APA 75/74 2M und APA 100/88 2M sind produktive Maschinen die dem Maschinenführer die Möglichkeit geben zwischen 2 Arbeitsmodi zu wählen.

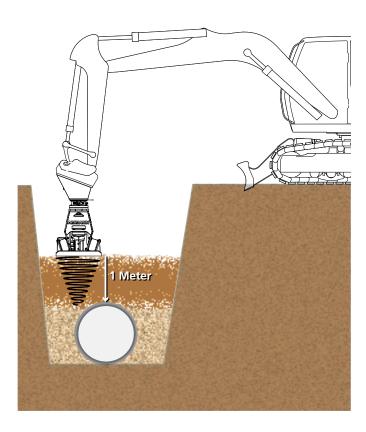
Hohe Frequenz bei geringer Zentrifugalkraft speziell für den Einsatz innerorts

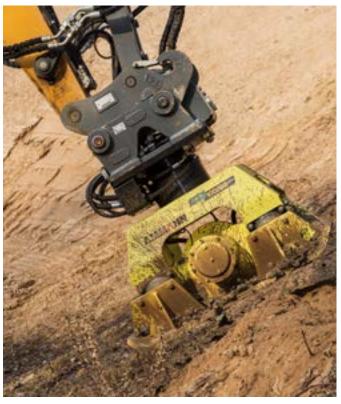
Geringe Frequenz bei hoher Zentrifugalkraft für die stärkste Verdichtungsleistung, speziell für den Einsatz ausserorts

Diese Eigenschaft macht die schweren Anbauverdichter noch vielseitiger einsetzbar, da nun auch Einsätze in überbauten Gebieten möglich sind.

Standardmässig mit einem hydraulischen 360° Rotationsmotor ausgestattet sind die APA 75/74 2M und APA 100/88 2M geeignet für Bagger in der Klasse 10 bis 40 Tonnen. Dies ermöglicht es die Maschine in verschiedensten Bausituationen einzusetzen da die Anbauverdichter auch verwendet werden können wenn der Platz nur für einen eher kleineren Bagger ausreicht, jedoch trotzdem ein höchstmass an Verdichtungsleistung benötigt wird.

- Zwei Arbeitsmodi in einer Maschine
- Patentiertes Vibrationsbegrenzungssystem zum Schutz von Mensch und Maschine
- Zwei-Wellen Erreger
- Selbstblockierende mechanische Rotationsvorrichtung
- Gummipuffer verhindern Metall zu Metall Kontakte unter hohen Drücken
- Läuft hydraulisch, bei verringerten Emissionen und Kraftstoffverbrauch
- Wartungsfreie Erregereinheit
- Verfügbar ohne Rotationsvorrichtung für Bagger die bereits mit einem geneigten Rotator ausgestattet sind
- Direkter Aufbau eines Schnellwechsel-Aadapters auf den Rotator möglich







TECHNISCHE ANGABEN

APA ANBAUVERDICHTER

GEWICHT & MASSE	APA 20/30	APA 20/40	APA 55/46	APA 55/56	APA 55/64	APA 72/74	APA 75/74	APA 100/88	APA 75/74 2M	APA 100/88 2M
EINSATZGEWICHT*	160 kg	170 kg	370 kg	385 kg	400 kg	950 kg	950 kg	1170 kg	950 kg	1170 kg
A GESAMTLÄNGE	875 mm	875 mm	1142 mm	1142 mm	1142 mm	1142 mm	1142 mm	1295 mm	1142 mm	1295 mm
B ARBEITSBREITE	300 mm	400 mm	460 mm	560 mm	640 mm	740 mm	740 mm	880 mm	740 mm	880 mm
C GESAMTHÖHE*	485 mm	485 mm	580 mm	580 mm	580 mm	910 mm	910 mm	910 mm	910 mm	910 mm
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN										
FREQUENZ	60 Hz	60 Hz	45 Hz	45 Hz	60 Hz	36 Hz	36 Hz	36 Hz	36/55 Hz	36/55 Hz
ZENTRIFUGALKRAFT	20 kN	20 kN	55 kN	55 kN	55 kN	72 kN	84 kN	100 kN	75/40 kN	100/55 kN
ERFORDERLICHE ÖLMENGE FÜR VIBRATION	40-60 l/min	40-60 l/min	50-80 l/min	50-80 l/min	70-110 l/min	90 l/min	150 l/min	150 l/min	150 l/min	150 l/min
ERFORDERLICHER BETRIEBSDRUCK	100 bar	100 bar	150 bar	150 bar	150 bar	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar
MAXIMALER RÜCKLAUFDRUCK/ LECKÖLLEITUNG	30 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar				
EMPF. GRÖSSE DES TRÄGERGERÄTES	< 5 t	< 5 t	< 12 t	< 12 t	< 12 t	10-20 t	12–25 t	18-40 t	12–25 t	18-40 t

^{*}mit mechanischer Drehvorrichtung

SCHULUNGEN

LEISTUNGSFÄHIGKEIT ERHÖHEN

Das internationale Ammann Schulungszentrum in der Tschechischen Republik organisiert die erforderlichen Schulungen.

Wenn Sie unser internationales Ammann Schulungszentrum nicht besuchen können, organisieren wir eine Schulung in Ihrer Firma oder auf der Baustelle nach Ihrem Wunsch.

MODULARE MASCHINENSCHULUNGEN

Module vereinfachen die Organisation der Schulungen Ihres Teams. Sie können z.B. detaillierte Lernpakete bestellen, die Sie zu Maschinenfachleuten machen. Oder – wenn Sie es vorziehen – können sich Ihre Mitarbeiter stattdessen breite allgemeine Kenntnisse aneignen.

Und wenn Sie wünschen, Fachmann für die ganze Maschinenbaureihe zu werden, können die Module auch entsprechend angepasst werden.





HAUPTSCHULUNGEN

Es handelt sich um die am häufigsten gefragten Schulungen, die auf eine Maschinenbaureihe fokussieren.

NEBENKURSE

Diese Kurse orientieren sich auf eine Maschine und üblicherweise dauern 2 Tage. Dies ermöglicht, dass im Schulungszentrum zwei (oder sogar drei) solche Kurse in einer Woche stattfinden können.

PRODUKTSCHULUNGEN

Das Hauptthema dieser Schulungen sind wichtige Informationen über Ammann Verdichtungsmaschinen. Die Schulung beinhaltet richtige Verwendung und Grundwartung.

VERWALTUNGSSCHULUNGEN

Schulungsteilnehmer lernen Garantiereklamationen, Ersatzteilbestellungen, Schulungen, Forderungen an technischer Unterstützung und Serviceempfehlungen effizient zu nutzen. Schulungsteilnehmer lernen alle technischen Handbücher und Ammann Verwaltungswerkzeuge benutzen.

INBETRIEBNAHMESCHULUNGEN

Bei dieser Schulung lernen die Teilnehmer das Vorgehen bei Wartung und Inbetriebnahme der Verdichtungsmaschinen und Asphaltfertiger von Ammann.

SCHULUNGEN ÜBER INTELLIGENTES VER-DICHTEN

Schulungsteilnehmer lernen die Systeme ACE^{force}, ACE^{pro} und ACE^{plus} kennen, die in den Ammann Maschinen zum Einsatz kommen. Schulungsteilnehmer lernen die ACE Systeme richtig benutzen, warten, diagnostizieren und instand zu setzen. Angebote umfassen das ACE iii System für Bodenverdichter, das für ASC Walzen und das ACE iii System für Verdichter von Asphaltgemischen bestimmt ist und betreffen die Systeme ARP 95, ARX 90 und ARX 110.

SERVICE

EIN UNTERSTÜTZENDES SERVICE-NETZWERK

Es kommt nicht darauf an, wo Sie sind: Geschulte Techniker und Ammann-Teams sind in Ihrer Nähe. Ammann Handelsvertreter gewährleisten qualifizierte Servicetechniker, die Ihnen in Notfällen sowie auch bei vorbeugender Wartung behilflich sein können. Das riesige Ammann Netz gewährleistet, dass Techniker in Ihrer Nähe sind, die Ihre Sprache und Ihren technischen Bedarf verstehen. Verfügbare Ersatzteile und einfaches Bestellwesen zählen immer zu den Prioritäten von Ammann.

SERVICEVIDEOS

Manchmal ist ein Video mehr aussagekräftig als ein Text. Daher steht Ihnen eine ganze Reihe von Servicevideos zur Verfügung, die Sie bei Wartung und Instandhaltung anweisen.

Manche Wartungssätze haben einen QR-Code, der auf Videos mit Hilfepräsentationen verweist, die Sie oder Ihren Techniker durch das gesamte Verfahren führen. Videos geben Informationen ohne Worte weiter, daher sind diese weltweit verständlich.

HOTLINEUNTERSTÜTZUNG

Ammann Fachleute stehen für Sie an allen Wochentagen rund um die Uhr bereit, um Ihre technischen Fragen zu beantworten. Das Hotlineteam ist hoch qualifiziert und erfahren. Technische Mitarbeiter können mit Ihnen alle Probleme besprechen – in verschiedenen Sprachen – um Ihre Maschine im Produktivzustand zu halten.



 Von Ammann geschulte Techniker, die Verfügbarkeit und unkompli- zierte Bestellung von Ersatzteilen sind Ammann wichtig. Weitere Informationen finden Sie auf www.ammann-group.com.»

ERSATZTEILE

Geld kann man nur verdienen, wenn die Maschine im Betrieb ist. Daher leistet die Ammann immer ihr Bestes, um erforderliche Ersatzteile überall dort zu liefern, wo sie gebraucht werden. Diese Anstrengungen umfassen ein einfaches On-Line-Bestellsystem, welches Verwechselungen vorbeugt und einen schnellen Lieferservice der Ersatzteile gewährleistet.



VERSCHLEISSTEILSÄTZE

Einige Maschinen arbeiten mit rauhen Materialien unter schwierigen Betriebsbedingungen. Der Verschleiss ist unabdingbar, trotzdem können Stillstände minimiert werden. Verschleissteilsätze machen den Teilersatz effizient und senken die damit zusammenhängenden Kosten. Alle erforderlichen Teile – grosse und kleine – liegen in einer Box. Somit wird die Organisation effizient vereinfacht und schnelle Wiederinbetriebnahme und Maschinenbetrieb ermöglicht.

WARTUNGSSÄTZE

Vorbeugende Wartung ist für den effizienten Betrieb und die Lebensdauer der Maschinen massgebend. Je einfacher die Wartung ist, um so höher ist die Wahrscheinlichkeit, dass sie durchgeführt wird. Wartungssätze machen die Wartung einfach. Teile, die ein konkretes Wartungsverfahren betreffen, befinden sich in einer Box unter einer Artikelnummer.



INSTANDSETZUNGSSÄTZE

Instandsetzungssätze stehen für umfangreichere Reparaturen zur Verfügung, typisch für Reparaturen, bei denen die Maschine von der Baustelle abtransportiert werden muss. Instandsetzungssätze enthalten alle Teile – von den grössten Komponenten bis hin zu den kleinsten Muttern und Schrauben – die für eine bestimmte Reparatur erforderlich sind. Durch die Reparatursätze wird gewährleistet, dass Ihnen Alles zur Verfügung steht, was man braucht. Somit wird verhindert, dass eine kleine Komponente die Arbeit der ganzen Maschine stilllegt.

NOTSÄTZE

Notsätze verhindern, dass kleine Probleme zu Grossen werden, die die Maschine oder Baustelle zum Stillstand bringen können. Diese Sätze enthalten einfach und schnell austauschbare Teile, wie etwa Schalter, Sicherungen und Ventilspulen, die aber bei einer Störung erhebliche Probleme verursachen können. Ersatzteilsätze kann man einfach im Kofferraum oder auf der LKW-Ladefläche mitführen, sodass sie jederzeit zur Verfügung stehen. Diese Arbeit schafft jeder Mitarbeiter mit grundlegenden technischen Kenntnissen auch auf der Baustelle. Diese Reparaturen nehmen 2 Stunden oder weniger in Anspruch.

BROSCHÜRE MIT ALLEN MASCHINEN

Wir haben für Sie eine Broschüre mit allen Maschinen mit entsprechenden Artikelnummern vorbereitet. Nehmen Sie Kontakt mit Ihrem technischen Berater auf und wir senden Ihnen eine Kopie als Email oder Ausdruck zu.



Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen finden Sie unter: www.ammann-group.com

