

AFW 150-2

MINI RADFERTIGER



EIN ECHTES UNIKAT

Der einzigartige «Minifertiger» AFW 150-2 von Ammann ist ideal für das Fertigen von Bereichen, in denen Kabel verlegt oder Ausbesserungsarbeiten durchgeführt wurden. Zudem ist die Maschine bestens geeignet für die Fertigung von Gehwegen. Seine kompakte Bauweise und die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten machen ihn zu einem einzigartigen Fertiger auf dem Markt. Der AFW 150-2 kennt keine Mitbewerber.

KOMPAKTE BAUWEISE

- Ideal für den Einsatz in engen Verhältnissen dank Seitenfreiheit und engem Wendekreis von nur 0.8 m.
- Einbaubreite von 250–1650 mm macht den AFW 150-2 zur idealen Maschine wenn Asphalt in engsten Verhältnissen eingebaut wird.

ERGONOMISCHES HAUPTBEDIENPULT

- Das komplett neue Hauptbedienpult steigert die Benutzerfreundlichkeit des AFW 150-2.
- Die intuitive Steuerungskonsole mit dem ergonomisch entwickelten Lenkrad sichert eine kontrollierte Bedienung, selbst unter stressigen Bedingungen.

OPTIMIERTER MATERIALFLUSS

- Optimierter Materialfluss dank einer auf 120 mm Durchmesser vergrößerter Materialförderschnecke.
- Materialfluss kann seitenunabhängig kontrolliert werden.

TRAKTION

- Das hydrostatische Getriebe wird über eine Verstellpumpe mit variabler Durchflussgeschwindigkeit zugeschaltet, die die beiden an die Planetengetriebe der Räder angeschlossenen Motoren versorgt.
- Die beiden Hinterräder sorgen für hervorragende Traktion und treiben die Maschine an.
- Optional sorgt ein Doppelrad für zusätzlichen Antrieb für den Einsatz auf schwierigem Untergrund.

ANWENDUNGEN

- Gehwege
- Fahrradwege
- Graben Abdichtungen
- Einbau auf empfindlichen Untergrund
- Gassen in Städten
- Einbau mit beschränkten Platzverhältnissen

AMMANN

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
AFW 150-2 MINI RADFERTIGER



ABMESSUNGEN & GEWICHT

BETRIEBSGEWICHT	1150 kg
A MASCHINENLÄNGE	2895 mm
B TRANSPORTLÄNGE	2503 mm
C MASCHINENBREITE	878 mm
D MASCHINENHÖHE	1640 mm
E MATERIALBUNKERLÄNGE	2046 mm
F HÖHE DER BEDIENPLATTFORM	410 mm

MOTOR & ANTRIEB

HERSTELLER	Hatz
TYP	1B40
MOTORKÜHLUNG	Luftgekühlt
NENNLEISTUNG	6,3 kW
FAHRWERK	Räder
BEREIFUNG	2 × 432 × 127
LENKRAD	1 × 330 × 152
ANTRIEB	Hydrostatisch
LENKUNG	Hydraulisch
INNERER WENDEKREIS	0,8 m

LEISTUNG

MAX. THEORETISCHE EINBAUKAPAZITÄT	35 t/h
EINBAUSTÄRKE	5–100 mm
TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT	0–2,5 km/h
ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	0–10 m/min

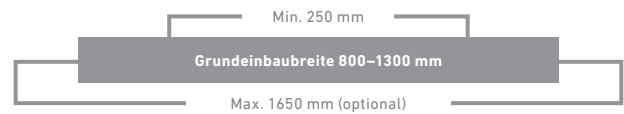
STANDARD AUSRÜSTUNG

- Automatische Gasbrennerzündung und Temperaturkontrolle
- Reduzierbleche für eine Bohle einbaubreite von 250 mm
- Hydraulische Bohlenverbreiterung

BOHLE SB 1300 G

GRUNDEINBAUBREITE	800–1300 mm
MAX. EINBAUBREITE MIT VERBREITERUNGEN	1650 mm
MIN. EINBAUBREITE MIT REDUZIERBLECH	250 mm

BOHLE	SB Standard, Optional mit Vibration
HEIZUNG	Gas



MATERIALZUFUHR

MATERIALBUNKERKAPAZITÄT	0,6 m ³
KRATZKETTENFÖRDERER	1 reversierbarer Kratzkettenförderer, automatisch gesteuert
MATERIALFÖRDERSCHNECKE	Automatisch gesteuert

TANKINHALT

KRAFTSTOFF	5 l
HYDRAULIKÖL	11 l

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Mechanische Verbreiterungen (2 × 175 mm) für Einbaubreiten bis 1650 mm
- Vibrationseinheit für Bohle
- Zwillingbereifung
- Bunkereinfüllhilfe
- Zusatzbeleuchtung LED Schneckenraum
- Vorderradabstreifer
- Sonderfarbe

Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen finden Sie unter: www.ammann-group.com

Technische Änderungen vorbehalten.
MSS-1025-02-DE | © Ammann Group

